

# Ste des Ogres de France

526 Avenue Victor Hugo

FR -84400- APT

[www.ocres-defrance.com](http://www.ocres-defrance.com) – tel : 00.33(0)490.746.382 – fax : 00.33(0)490.744.675

## SOFODOR

### Définition

**SOFODOR** est un enduit de liants mixtes très élaborés, composés en partie de chaux grasse, de ciment, d'adjuvants et de charges minérales, prémélangés à notre usine d'Apt et destinés par simple gâchage à l'eau, à réaliser des finitions décoratives.

### Domaine d'emploi

Il peut se substituer aux revêtements plastiques épais traditionnels ainsi qu'aux mortiers de liants hydrauliques tels que ceux définis dans le D.T.U 59.2 et le D.T.U 26.1 aux chapitres 5 et 6, en remplissant les mêmes fonctions. Il peut être appliqué à l'extérieur comme à l'intérieur et être utilisé pour tous locaux à usage d'habitation ou industriel, pour les locaux scolaires et les bâtiments hospitaliers ainsi que pour la restauration de toutes constructions.

### Identification

Le **SOFODOR** est commercialisé en fût plastique de 20 kg .

#### Poudre :

Densité.....= 1300 kg/m<sup>3</sup>  
Dosage chaux grasse/liant.....= 70% en volume  
Dosage liant.....= 25% en poids  
Charge organique (adjuvants) = 3% en poids  
Charge minérale.....= 72% en poids

#### Enduit durci :

Densité apparente.....= 1250 kg/m<sup>3</sup>  
Ph.....= 11  
Granulométrie et nature des granulats

**SOFODOR COLORE**.....= silico-calcaire 0 à 1,6 mm

### Performances

Adhérence.....≥ 0,6 MPA  
Diffusion à la vapeur.....= 1,5 gr/m<sup>2</sup> Hm Hg  
Imperméabilité à l'eau.....= 100 gr/m<sup>2</sup>H05  
Rétention d'eau.....= 98,4

#### Caractéristiques mécaniques

Résistance à la flexion.....≥ 0,8 MPA  
Résistance à la compression.....≥ 1,5 MPA  
Module d'élasticité dynamique.....≥ 6500 MPA

### Conception des ouvrages

#### SUPPORTS ADMISSIBLES :

Tous les supports en maçonnerie définis dans le D.T.U 26.1 sont admis dans le cas d'application de **SOFODOR** sur corps d'enduit.

Sont également admis : les parois en béton de granulats lourds ou d'argile expansée conformes au D.T.U

23.1 à condition qu'elles soient brossées et exemptes de trace d'huile de décoffrage ; les supports anciens comme définis au D.T.U 26.1 et cahier des charges supports anciens.

#### RECEPTION ET PREPARATION DES SUPPORTS NEUFS :

Suivant prescriptions du D.T.U 26.1

#### RECEPTION ET PREPARATION DES SUPPORTS ANCIENS :

Suivant prescriptions du chapitre 3.4 du D.T.U 26.1 et du cahier des charges spécifique.

### Mise en œuvre

#### CONDITIONS ATMOSPHERIQUES :

Tous les travaux d'enduits ne sont jamais entrepris par :

**- température inférieure à + 5°C, + 8° C pour les teintes soutenues.**

**- température supérieure à + 30°C**

**- grand vent. - brouillard. - sur un support gelé, surchauffé, très humide en surface**

**- Risques de carbonatation en période hivernale.**

#### CONDITIONS DE STOCKAGE :

12 mois en emballage d'origine et à l'abri de l'humidité et de l'air.

#### OUVRAGES CONNEXES :

#### PREPARATION DU MORTIER :

# Ste des Ogres de France

526 Avenue Victor Hugo

FR -84400- APT

[www.ogres-defrance.com](http://www.ogres-defrance.com) – tel : 00.33(0)490.746.382 – fax :00.33(0)490.744.675

L'enduit sera gâché avec 4 à 5 l au fût environ pendant 2 à 3 minutes de façon à obtenir une consistance légèrement molle et homogène. Cette consistance sera toutefois déterminée en fonction de la porosité du support, des conditions climatiques du moment et de l'aspect à réaliser

## **ASPECT PROJETE, PROJETE COUPE**

L'enduit sera projeté régulièrement (projecteur d'enduit buses de 8 ou 10 mm ou pot de projection 1 buse) en prenant soin de monter le grain de manière uniforme. L'enduit pourra être ensuite coupé à l'aide d'une règle ou écrasé à la taloche plastique ou être laissé brut. Epaisseur : 2 à 3 mm. Rendement : 2,8 à 3,5 kg/m<sup>2</sup>.

## **ASPECT TALOCHE STRUCTURE :**

L'enduit sera étalé à la lisseuse ou au plattoir suivant l'épaisseur du grain, puis dès que possible frotté légèrement par petits mouvements circulaires et réguliers avec une taloche plastique de façon à dégager les grains. Rendement : 2,5 à 2,8 kg/m<sup>2</sup>. Epaisseur : 2 à 3 mm.

## **Réception Des Ouvrages**

### **DELAIS DE SECHAGE :**

Hors d'eau : 12 heures. Environ 3 semaines et plus, suivant les conditions climatiques du moment. Performances mécaniques optimales au bout de quelques mois.

## **Divers**

### **TEINTES :**

**SOFODOR** : Chaux naturelles à teinter avec les pigments

### **CONTROLE EN USINE :**

Chaque fabrication est contrôlée en laboratoire. Un prélèvement est archivé avec la référence portée sur chaque seau.

### **GARANTIE :**

Décennale dans le cadre de le PIB de l'entreprise, RC fabricant contrat SMABTP n° 043-488 L.